

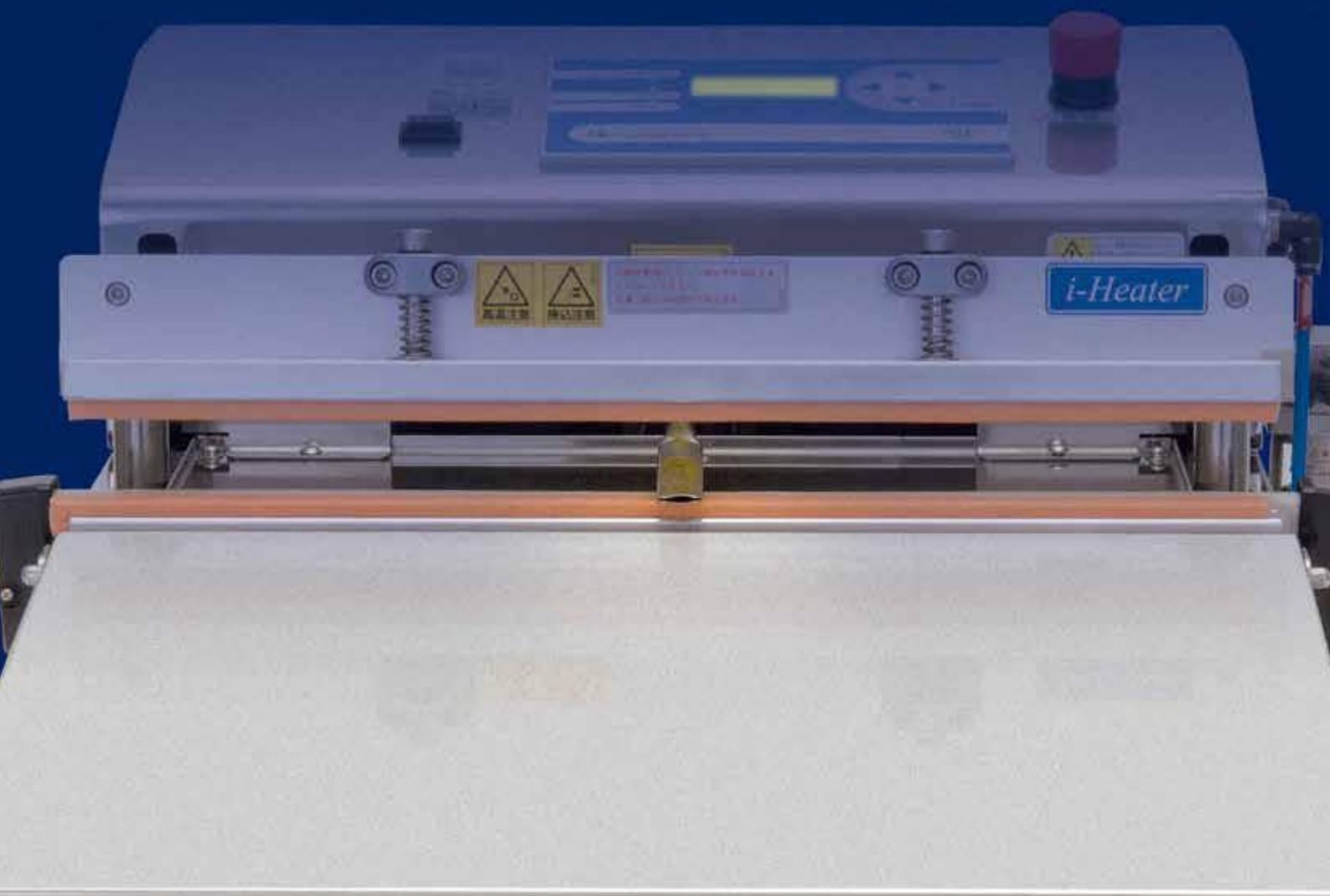
VA-610G / VA-460G / V-610G / V-460G / V-301G

/ V-610 / V-460 / V-610C / V-460C / V-401NTW

/ V-301 / V-301R-35 / VY-600-10 / FCB-200 / FCB-410

impulse
Vacuum
Sealers

impulse
Vacuum &
Gas Flushing
Sealers



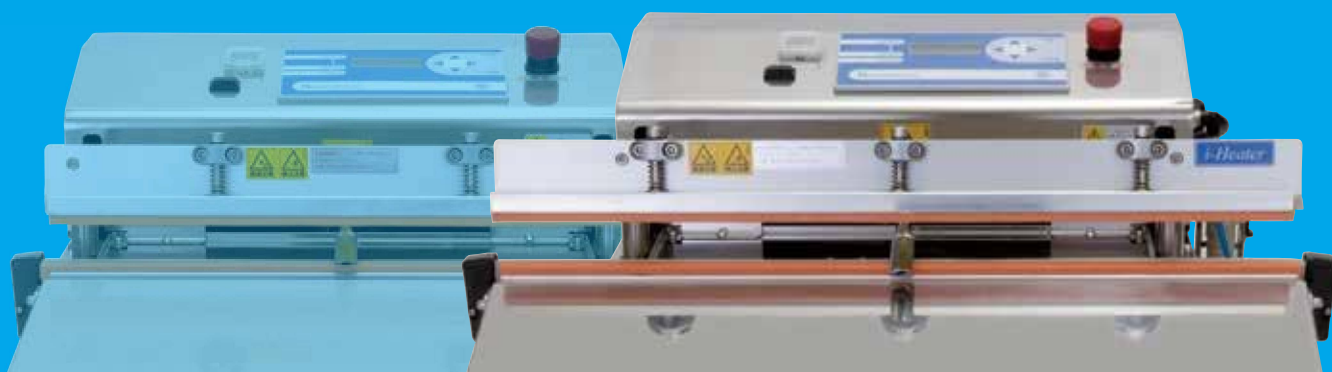
impulse Vacuum Sealers

酸化防止や腐敗防止、カビの発生抑止、静菌効果に威力を発揮する真空ガス充填シーラー。

精密部品の酸化防止や、食品などの鮮度保持に威力を発揮する、ノズル式脱気シーラー。

豊富なバリエーションで多彩な用途にお応えします。

より高い真空度が求められるニーズには、チャンバー式真空脱気シーラーのFCBをお薦めします。

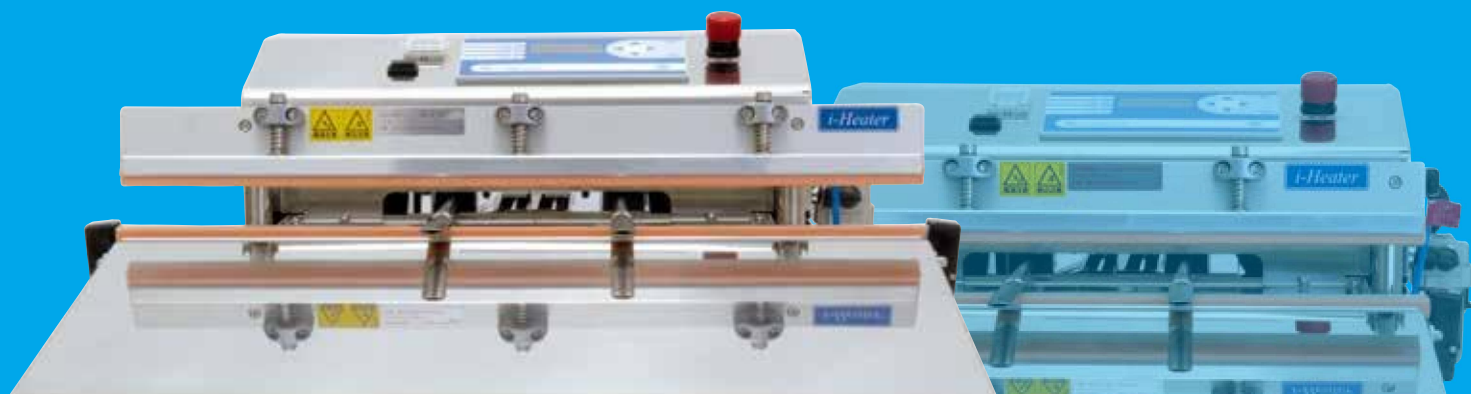


impulse Gas Flushing Sealers and Vacuum Sealers モデル ラインナップ

Model	V-301シリーズ	V-301R-35シリーズ	V-301Gシリーズ	V-401NTWシリーズ	FCB-200	FCB-410
掲載ページ	10 ページ	11 ページ	13 ページ	9 ページ	12 ページ	13 ページ
ガス充填機能	—	—	○	—	—	—
形態	卓上型	床設置型	卓上型	卓上型	卓上型	卓上型
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	イジェクター	真空ポンプ	真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	チャンバー式	チャンバー式
到達真空度 kPa	-69	-69	-69	-34.1	-100	-100
脱気速度 L/min	22	44	22	1015	179	267/317 (50/60 Hz)
駆動方法	手動	手動	手動	電動・エアシリンダー	電動	電動
加熱温度コントロール機能	—	—	—	—	○	○
シール長さ mm	300	300	300	400	200	410

扱いやすく、コンパクトなボディ
ガス充填シール 脱気シールが
手軽に行えます

impulse Gas Flushing Sealers



Model	VA-610G VA-460G シリーズ	V-610G V-460G シリーズ	V-610 V-460 シリーズ	V-610C V-460C シリーズ	VY-600-10
					
掲載ページ	4、5 ページ	4、5 ページ	6、7 ページ	8 ページ	14 ページ
ガス充填機能	○	○	—	—	—
集中排気ダクトフランジ	—	—	—	○	—
形態	卓上型	卓上型	卓上型	卓上型	床設置型
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	イジェクター
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式
到達真空度 kPa	-69～-96※	-69～-96※	-69～-96※	-69～-96※	-85
脱気速度 L/min	22～80※	22～80※	22～80※	22～80※	160
駆動方法	電動・エアシリンダー	電動・ソレノイド	電動・ソレノイド	電動・ソレノイド	足踏み式
加熱温度コントロール機能	○	○	○	○	—
シール長さ mm	VA-610G=610 VA-460G=460	V-610G=610 V-460G=460	V-610=610 V-460=460	V-610C=610 V-460C=460	600

※ V-610G、V-460G、VA-610G、VA-460G、V-610、V-460、V-610C、V-460V 各シリーズは真空源選択システムを採用しており、選択された真空源により到達真空度、排気速度が異なります。各製品の数値につきましては 17～19 ページの仕様表で確認いただけます。

ガス充填シール Gas Flushing Sealing

VA-610G、VA-460G

エアシリンダー駆動、ガゼット袋などの包装で威力を発揮

VA-610G、VA-460Gシリーズは、「エアシリンダー駆動」方式を採用して強いシール圧力を発生させ、シール幅10mm、上下加熱仕様機に機種ラインナップを限定し、半導体の包装などで多用される厚手アルミガゼット袋でも丈夫できれいなシーリングを実現させたいと言うご要望にお応えする製品です。

外部エア配管;0.75kW (75L/min)以上圧力設定値0.5MPaの能力を持つエアコンプレッサーの別途設置が必要となります。

80ミクロン以下の包材や三方袋などには、V-610G、V-460Gシリーズを推奨します

VA-610G、VA-460G 真空源の選択

用途や環境に応じて「標準タイプ」「高速度脱気タイプ」の2タイプから選択していただくことができます。(17ページの仕様表に掲載しています)

VA-610Gシリーズ



VA-460Gシリーズ



エアシリンダー駆動 真空源の選択が可能

VA-610G VA-460G

series series

卓上型 加熱温度コントロール
ノズル式真空ガス充填シーラー

V-610G、V-460G

ソレノイド駆動を採用し、エア源が不要 設備費用を軽減

V-610G、V-460Gシリーズは、シール駆動機構に電磁石を活用した「ソレノイド駆動」方式を採用しました。

ソレノイド駆動方式のメリット

- ・メンテナンス面・・・エア駆動方式では定期交換が必要となる「ドライフィルター※」を装備しないのでフィルターのメンテナンス作業から解放され、日々のお手入れの負荷を軽減させることが期待できます。
- ・コスト面・・・エアを供給する「外部エア配管設備費用」が不要です。また定期交換が必要なドライフィルターの部品購入費用が軽減します。

V-610G、V-460Gの真空源の選択

用途や環境に応じて「標準タイプ」「簡易脱気タイプ」「高速度脱気タイプ」の3タイプから選択していただくことができます。(18ページの仕様表に掲載しています)

V-610Gシリーズ



V-460Gシリーズ



ソレノイド駆動 真空源の選択が可能

V-610G V-460G

series series

卓上型 加熱温度コントロール
ノズル式真空ガス充填シーラー



VA-610Gシリーズ、VA-460Gシリーズ V-610Gシリーズ、V-460Gシリーズは、
脱気シールとガス充填シールを行うことができる卓上型の真空ガス充填シーラーです。
「窒素ガス」充填で酸化防止をしたり「炭酸ガス」充填で静菌効果や防虫効果を期待したり、
腐敗の防止、カビの発生防止をしたい場合に威力を発揮します。

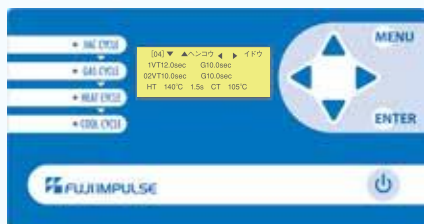
VA-610G VA-460G、V-610G V-460G 共通の仕様

加熱温度コントロール機能標準装備

加熱温度設定は、高感度温度センサーでの温度管理とマイコン制御で行います。気温や機械温度の上昇に左右されず、フィルムが溶ける理想的な加熱温度を設定・維持でき、電力消費に無駄が無く、シール精度を向上、ヒーターなどの部品消耗を抑えます。

簡単操作のマイコンコントローラー

シール条件の設定はマイコンコントローラーのボタン操作で行います。



ノズルストロークが調整可能

縦長の袋に対応できるようノズルのストロークを10～80 mmまで10 mm刻みで8段階の調整が可能です。

下写真は上より、「ノズル格納時」「ストローク40 mm」「ストローク80 mm」



13種類のシール方法を選択可能

用途に応じたシール方法を13種類から選ぶことができます。包装内容物の特性や包装仕上りのニーズに合わせてシール方法を選択してください。

▼作業方法の切り替え選択肢

- 1 シールのみ 2 脱気+シール
- 3 複数ガス充填

▼脱気度合設定の切り替え選択肢

- 1 真空計 2 タイマー
- 3 目視確認：マニュアル

▼ガス充填方法の切り替え選択肢

- 1 複数回ガス充填（最多99回）
- 2 1回ガス充填 3 循環ガス充填

13種類のシール方法

- 1 シールのみ
- 2 脱気：マニュアル（目測）+シール
- 3 脱気：タイマー+シール
- 4 脱気：真空計+シール
- 5 1回脱気：マニュアル（目測）+ 1回ガス充填+シール
- 6 1回脱気：タイマー+ 1回ガス充填+シール
- 7 1回脱気：真空計+ 1回ガス充填+シール
- 8 複数回脱気：マニュアル（目測）+ 複数回ガス充填+シール
- 9 複数回脱気：タイマー+ 複数回ガス充填+シール
- 10 複数回脱気：真空計+ 複数回ガス充填+シール
- 11 脱気：マニュアル（目測）+ 循環ガス充填+シール
- 12 脱気：タイマー+ 循環ガス充填+シール
- 13 脱気：真空計+ 循環ガス充填+シール

iヒーターを採用

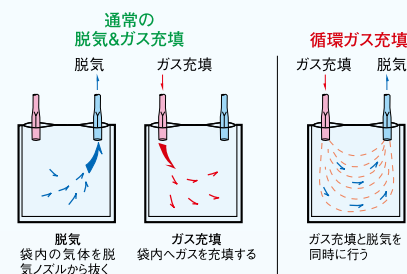
熱膨張の少ないiヒーターを採用し、ヒーターの中折れを軽減。また、ヒーターと接触する温度センサーなどの周辺部品の高寿命化を図りました。iヒーターについては弊社サイトをご覧ください。

https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/_sply-inf/slr/heater/i-heater/i-htr.html



循環ガス充填方式へ切替え可能

柔らかくてつぶれやすい内容物（カステラなど）の包装に循環ガス充填をお勧めします。2本のノズルの一方を「ガス充填用」、もう一方を「脱気用」に設定し、袋内でガスを充填しながら同時に脱気も行い、袋内でガスを循環させてガス置換を行います。



テーブル高さ角度の調整が可能

包装する内容物に応じて高さ・角度を変えることができます。



オプション

■ 2列印字器取付可能：メーカーオプション
 外側2列印字器FEP-VA-N2がメーカーオプションで取り付け可能です。シールと同時に「製造年月日」や「消費期限」などの印字が行えます。



■ スタンド（ステンレス仕様）：オプション
 適切な設置場所が確保できない場合、スタンドをご利用ください。



脱気シール Vacuum Sealing

V-610シリーズ、V-460シリーズは、
生鮮食品をはじめとする各種食品の鮮度保持、
部品・衣類・化学薬品・精密機器などの酸化防止に威力を発揮します。

ソレノイド駆動を採用、設備費用を軽減、メンテナンス性も向上

シール駆動機構に電磁石を活用した「ソレノイド駆動」方式を採用しました。

ソレノイド駆動方式のメリット

- ・メンテナンス面・・・エア駆動方式では定期交換が必要となる「ドライフィルター※」を装備しないのでフィルターのメンテナンス作業から解放され、日々のお手入れの負荷を軽減させることが期待できます。
- ・コスト面・・・エアを供給する「外部エア配管設備費用」が不要です。また定期交換が必要なドライフィルターの部品購入費用が軽減します。

ソレノイド駆動方式の採用によりお客様の設備維持やメンテナンスなど、トータルのコストの低減にもお役に立てると考えております。

※エアシリンダー駆動方式では、エアコンプレッサーが作る圧縮エアの一部が水滴となり、その水滴を除去するため、ドライフィルターの装備が必要です。

真空源の選択ができます

使用用途や環境に応じて「標準タイプ」「簡易脱気タイプ」「高速度脱気タイプ」の3タイプ(19ページの仕様表に掲載しています)から選択していただくことができます。

加熱温度コントロール機能標準装備

加熱温度設定は、高感度温度センサーでの温度管理とマイコンによる制御によって行います。

気温や機械温度の上昇に左右されず、フィルムが溶ける理想的な加熱温度を設定・維持でき、電力消費に無駄が無く、シール精度を向上、ヒーターなどの部品消耗を抑えます。

iヒーターを採用

熱膨張の少ないiヒーターを採用し、ヒーターの中折れを軽減。また、ヒーターと接触する温度センサーなどの周辺部品の高寿命化を図りました。iヒーターについては弊社サイトをご覧ください。

https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/_sply-inf/slr/heater/i-heater/i-htr.html



簡単操作のマイコンコントローラー

シール条件の設定はマイコンコントローラーのボタン操作で行います。



ノズルストロークが調整可能

縦長の袋に対応できるようノズルのストロークを10～80 mmまで10 mm刻みで8段階の調整が可能です。

下写真は上より、「ノズル格納時」「ストローク40 mm」「ストローク80 mm」



テーブル高さ角度の調整が可能

包装する内容物に応じて高さ・角度を変えることができます。



ソレノイド駆動 真空源の選択が可能

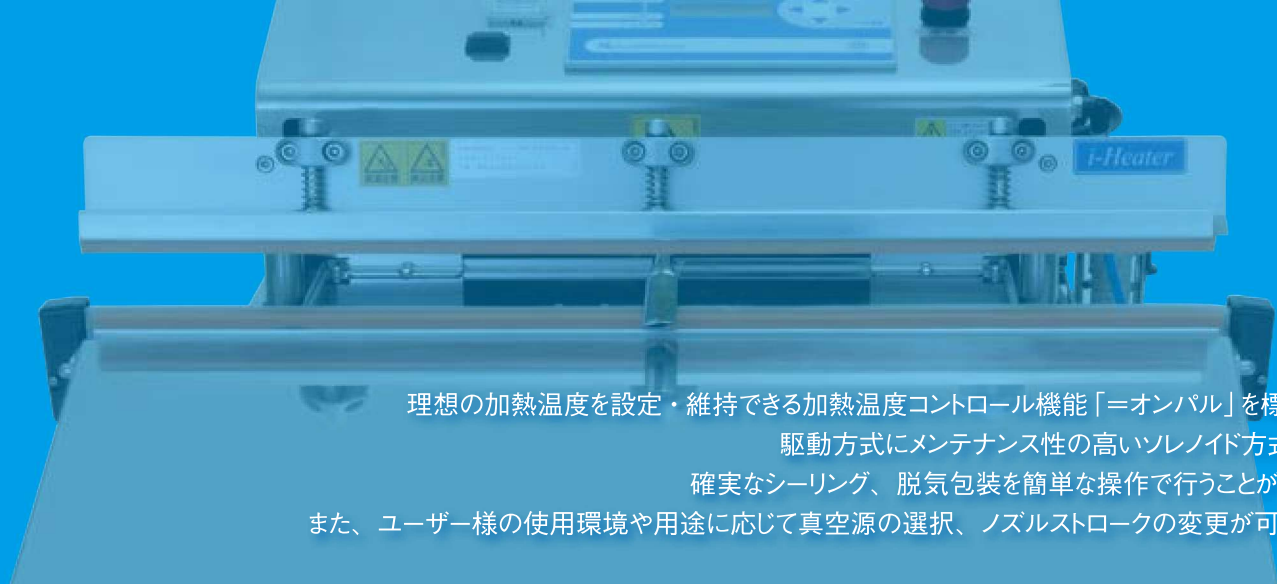
V-610 series

卓上型 加熱温度コントロール
ノズル式脱気シーラー

V-460 series

卓上型 加熱温度コントロール
ノズル式脱気シーラー





理想の加熱温度を設定・維持できる加熱温度コントロール機能「＝オンパル」を標準搭載。
 駆動方式にメンテナンス性の高いソレノイド方式を採用。
 確実なシーリング、脱気包装を簡単な操作で行うことができます。
 また、ユーザー様の使用環境や用途に応じて真空源の選択、ノズルストロークの変更が可能です。

最多10種類の作業パターンが登録可能

初期登録設定を含み最多で10種類、任意の作業パターンを登録できます。登録した作業パターンを使用すれば、定型的な作業をいつも同条件で行えます。

工場出荷時に以下の2つの作業パターンを登録済み。この初期登録設定は変更可能です。

1 シールだけを行う

[01] シールセンヨウ
 ▼ ▲ サギョウNoヘンコウ
 ◀ ▶ セッテイコウモクヘンコウ
 COUNTER -----

2 脱気：マニュアル(目測) + シール

[02] ダッキシールマニュアル
 ▼ ▲ サギョウNoヘンコウ
 ◀ ▶ セッテイコウモクヘンコウ
 COUNTER -----

ヘルプ機能でトラブル対処

メンテナンスモードを表示させると、機械のトラブル状態を点滅表示、対処すべき内容を早期に確認することができます。

[0x]
 メンテナンスモード
 X ■ □ □ □ □ □ □
 Y □ □ □ □ □ □ □

エアフィルター標準装備

ノズルより吸い込んだ水分、微粉、異物などを取り除くエアフィルターを標準で装備しています。



オプション

■ 2列印字器取付可能：メーカーオプション
 外側2列印字器FEP-VA-N2がメーカーオプションで取り付け可能です。シールと同時に「製造年月日」や「消費期限」などの印字が行えます。



■ スタンド(ステンレス仕様)：オプション
 適切な設置場所が確保できない場合、スタンドをご利用ください。



V-610シリーズ



V-460シリーズ

シール回数/日 1000 袋以下 機種選定目安	シール長さ 46cm 460タイプ	シール長さ 61cm 610タイプ	シール幅 5mm 5mm幅仕様機	シール幅 10mm 10mm幅仕様機	標準 テーブル	プリンター オプション
----------------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------	--------------------------	------------	----------------

V-610Cシリーズ、V-460Cシリーズは、
本体側面に排気ファンとダクトフランジを装着。
排気用ホースを繋げて機械内部で発生した粒子を
クリーンルームの外へ排出することができる
クリーンルームでの使用に特化したシリーズです。



ダクトフランジ

ソレノイド駆動を採用 活用した「ソレノイド駆動」方式を採用しました。ソレノイド駆動方式の採用によりメンテナンス性向上だけでなく、お客様の設備維持やシーラーのメンテナンスなど、トータルのコストの低減にもお役に立てると考えております。

真空源の選択ができます

使用用途や環境に応じて「標準タイプ」「簡易脱気タイプ」「高速度脱気タイプ」の3タイプ(19ページの仕様表に掲載しています)から選択していただくことができます。お客様のニーズにマッチするタイプをお選びください。

最多10種類の作業パターンが登録可能

最多で10種類(初期登録設定を含み)任意の作業パターンを登録することができます。登録した作業パターンを使用すれば定型的な作業をいつも同じ条件で行うことが可能です。

iヒーターを採用

熱膨張の少ないiヒーターを採用し、ヒーターの中折れを軽減。また、ヒーターと接触する温度センサーなどの周辺部品の高寿命化を図りました。iヒーターについては弊社サイトをご覧ください。

https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/_sply-inf/slr/heater/i-heater/i-htr.html



ノズルストロークが調整可能

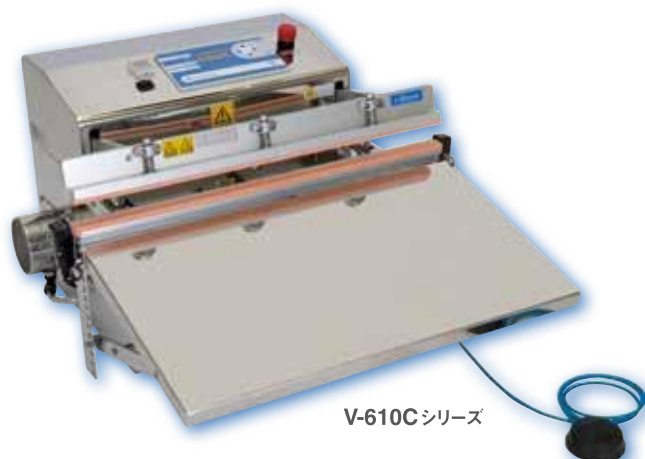
縦長の袋に対応できるよう脱気ノズルのストロークを10～80 mmまで10 mm刻みで8段階の調整が可能です。

ノズルの写真は6ページ；V-460、V-610シリーズをご参照ください。

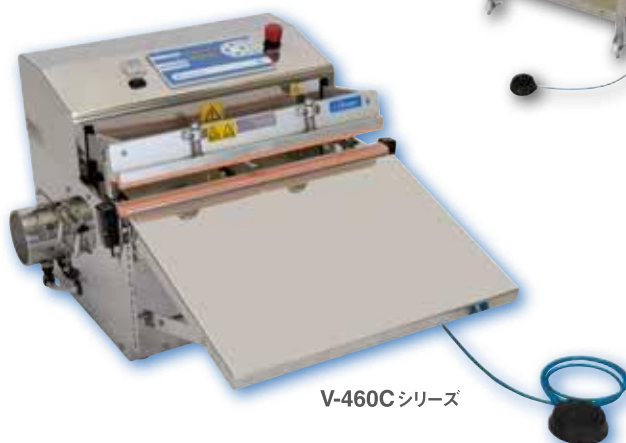
オプション

■ スタンド(ステンレス仕様)：オプション

適切な設置場所が確保できない場合、スタンドをご利用ください。



V-610Cシリーズ



V-460Cシリーズ

ソレノイド駆動 真空源の選択が可能

V-610C series

卓上型 加熱温度コントロール
クリーンルーム向けノズル式脱気シーラー

V-460C series

卓上型 加熱温度コントロール
クリーンルーム向けノズル式脱気シーラー

ONPUL 加熱温度制御可能	脱気 シール	電 動	i ヒーター iヒーター採用製品
シール回数/日 1000 袋以下 機種選定目安	シール長さ 46cm 460タイプ	シール長さ 61cm 610タイプ	シール幅 5mm 5mm幅仕様機
シール幅 10mm 10mm幅仕様機	標準 テーブル		

イジェクター脱気方式

袋内から吸い込んだ水、粉末などを機械本体内にためず、直接機械外部に放出する高圧縮エアの流動を利用した「イジェクター脱気方式」を採用しています。

イジェクター脱気方式は、真空ポンプほどの高真空度は得られませんが、脱気速度が大変高いのが特徴です。そのため高い真空度やガス置換率が求められる場合には不向きと言えます。

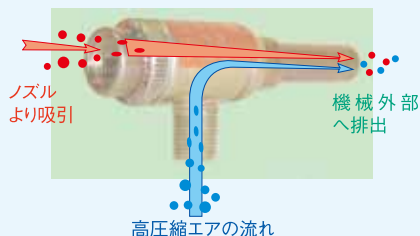
排気速度 1015 L/min、

到達真空度 -34.1 kPaの真空度を得られます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、0 torrを-101.3 kPaとしています。

イジェクター内の気体の流れ



高圧縮空気をノズルの中で機械外部排出側の方向に噴射するとノズル内全体がその方向に引っ張られる空気の流れが生じる現象が発生します。イジェクター脱気方式はその現象を利用したものです。

真空ポンプの約3倍の脱気速度が得られますが、得られる真空度は、真空ポンプの約2分の1となります。

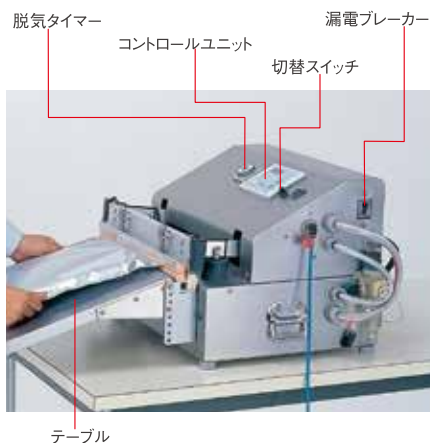
水物対応

「防滴加工のオールステンレスボディ」「電気部品を使用していないエアペダル」を採用し水物包装に対応したシーラーです。

コンプレッサーが別途必要

機械を駆動させるエア源として、エアコンプレッサーが必要となります。

1.5 kW 165 L/min 0.6 MPa以上の能力を持つコンプレッサーをご用意ください。



クリアカバー取付例



簡単な操作

マイコン制御の加熱時間コントローラーでシール条件を設定します。リセットが可能なカウンター機能があります。

エアペダル操作で作業を進めます。

切替スイッチにより操作方法を「シール専用」「マニュアル脱気」「タイマー脱気」から選択できます。

作業性の高いテーブルを標準装備しています。

安全装備

シール加熱時に4秒以上の通電があると自動的にOFFになる過熱防止回路付漏電ブレーカーを標準装備しています。

また、シール部全体を覆い、シール稼働部に指などが触れる危険性を軽減し、かつシール稼働部の動きを見ることが出来るクリアカバーをオプションにて用意しています。

多彩な包材に対応

製品バリエーションとして、厚さ0.3 mmまで※の包材のシールができる片側加熱タイプV-401NTWと

厚さ0.4 mmまで※の厚手袋、ラミネート袋に対応できる上下加熱タイプV-401NTW-10Wがあります。(※厚さは重ね合わせ合計数値)

イジェクター脱気方式で
水物・粉末の脱気シーリング

V-401- NTW series

卓上型 イジェクター脱気
ノズル式脱気シーラー

V-401NTW



対面販売に

V-301シリーズを店頭置き、お客様の面前で素早く真空パックし、手渡すことで商品のフレッシュさをアピールする、そんな使い方もV-301シリーズならではの活用方法です。

多彩な用途に対応

生鮮食品など各種食品の鮮度保持、部品・衣類・化学薬品・精密機器などの酸化防止に威力を発揮します。真空包装までの必要はないが脱気包装によって少しでも保存期間を延長させたり、中身が動かないようにしたい場合などに最適です。

ガスバリア性の高い包材を使って、脱酸素材を併用しますと、無酸素状態となり、さらに保存効果が向上します。

真空ポンプ脱気

排気速度 22 L/min、到達真空度 -69 kPaの真空度を得られます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、0 torrを-101.3 kPaとしています。



V-301



V-301-10WK

鮮度保持・酸化防止シーリングを
手軽に卓上で

V-301 series

卓上型
ノズル式脱気シーラー

簡単な操作

「ノズル出/入ボタン」を押し脱気ノズルを前進させ、袋内にノズルが入るよう袋をセットし、テーブルを一段押し下げます。

「脱気開始ボタン」を押すと脱気が開始。終了するとノズルが後退します。もう一段テーブルを押し下げると、シールが行われ、加熱終了時にピッと言う合図音が鳴ります。

脱気方法は「脱気時間を設定する方法」または「目視判断する方法」を選択できます。

※「ノズル出/入ボタン」を押さずにノズルを脱気位置に前進させなければ、シールだけを行うことができます。

給気も可能

真空ポンプの配管のIN側とOUT側を差し替え変更することで、袋内に空気を送り込むことも可能です。詳細は、取扱説明書に記載しています。

組紐ヒーターを採用 (上下加熱仕様機)

組紐ヒーターは、厚手ガゼット袋の他、厚手フィルム、ラミネート袋に対応するニッケルクロム (NiCr) の細線を組紐状に編んで造った、柔軟性が高く、繰り返し使用しても損傷しにくい構造を持つ耐久性の高いヒーターです。詳細は弊社webサイトをご覧ください。

https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/_sply-inf/slr/heater/kmhimo-heater/kmhim-htr.html



多様な包材に対応

製品バリエーションとして、片側加熱タイプ **V-301** = 厚さ 0.3 mm※まで対応

上下加熱タイプ **V-301-10WK** = 厚さ 0.4 mm※までの厚手袋、ラミネート袋、厚手袋、ガゼット袋に対応

があります。(※厚さは重ね合わせ合計数値)
IC パーツや、工業用品などの包装に使用するガスバリア性包材、静電気シールドフィルム、帯電防止フィルムの包材に対応します。



フィルターを標準装備

ノズルから吸い込んだ異物を溜めるフィルターは容易に取り外せますので、定期的に必要“フィルターの清掃”も手軽に行えます。

水物対応フィルターを装着可能 (オプション)

オプションで容量 220 cc の水物用フィルター「VF-220」を取り付け可能。VF-220は、脱気終了後、フィルターに溜まった水分を自動で排出します。



脱気
& シール

手動

シール回数/日
1000
袋以下

機種選定目安

組紐
ヒーター

10WK組紐ヒーター採用

シール長さ
30cm

シール幅
5/10mm兼用

V-301

シール幅
10mm

10mm幅仕様機

標準
テーブル

お米の真空包装に

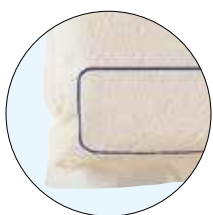
米袋専用の真空脱気包装機として開発しました。鮮度を保持、防虫効果、長期間の保存に対応します。

ストッパーの付いた縦長テーブルを装着し、1～5 kg までの米袋を真空包装することができます。

付属の整形板を使ってお米をきれいに整え、真空包装後の破袋を防ぐことができます。

本体はキャスター付で設置場所移動を簡単に行えます。

使用する米袋は空気を通さないガスバリア性が高い包材を使用した米袋をご使用ください。



真空包装されたお米は写真のように堅くカチカチの状態になります

真空ポンプ脱気

内蔵の真空ポンプは、排気速度 44 L/min、到達真空度 -69 kPa の真空度を得られます。

注 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、0 torr を -101.3 kPa としています。



簡単な操作

手順

- 1 テーブルに米が入った米袋を載せます。
- 2 「ノズル出/入ボタン」を押しノズルを出します。
- 3 袋内にノズルを挿入します。



- 4 テーブルを押し下げ、レバーで袋とノズルを挟み込んだ状態にします。お米がノズルから離れてしまわないようにまず、手で整えます。



- 5 次に付属の整形板を使って袋の上よりお米を整えます。立っている米があると脱気後、袋を破ってしまう恐れがあります。



- 6 整形板で米袋を覆い形を整えます。



- 7 「脱気開始ボタン」を押して脱気を開始します。
- 8 適度の脱気が行われましたら「ノズル出/入ボタン」を押します。ノズルが後退しますので、もう一段テーブルを押し下げるとシールが行なわれます。

脱気時間は、タイマーで設定することもできます。また、ノズルを前に出さなければ、シールだけを行うことができます。

フィルターを標準装備

ノズルから吸い込んだ異物を溜めるフィルターを標準装備しています。フィルターは機械本体背面に取り付けていますので、定期的に必要なフィルターの清掃は手軽に行えます。

組紐ヒーターを採用 (上下加熱仕様機)

組紐ヒーターは、厚手ガゼット袋の他、厚手フィルム、ラミネート袋に対応するニッケルクロム (NiCr) の細線を組紐状に編んで造った、柔軟性が高く、繰り返し使用しても損傷しにくい構造を持つ耐久性の高いヒーターです。詳細は弊社 web サイトをご覧ください。

https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/_sply-inf/slr/heater/kmhimo-heater/kmhm-htr.html



米穀店、精米工場で真空パック

V-301- R35 series

米袋用
ノズル式脱気シーラー

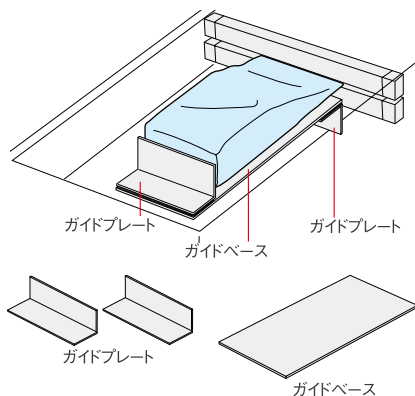


脱気シール Vacuum Sealing Chamber Type

傾斜型チャンバー

10°傾斜チャンバー採用。チャンバー手前側が低く、液体、粉末が袋内からこぼれ出すことなくシーリング可能。チャンバー位置が低く楽な姿勢でバック作業やメンテナンスを容易に行えます。

附属品の「ガイドベース(1個)」「ガイドプレート(2個)」を使い、包装内容物の形状に合わせて位置を調整してシールを行えます。磁石付きのガイドプレートはガイドベースに固定することができます。



コンパクトサイズ

幅286 奥行493 高さ316 mmのチャンバー式シーラーとしてはコンパクトなボディは、店頭をはじめ様々な場所にマッチします。

- シール可能対象物寸法
= 幅200 x 奥行300 x 深80 mm
- チャンバー容積
= 約6.5リットル



扱いやすい傾斜型チャンバーを採用

FCB-200

チャンバー式
真空脱気シーラー

高い真空度

鮮度保持や容積減らしなどで効果を発揮します。-50~-100 kPaの範囲で真空度を設定変更することができます。

内蔵の真空ポンプは、
排気速度179 L/min、到達真空度-100 kPaの真空度を得られます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。
到達真空度は、0 torrを-101.3 kPaとしています。

オンパル(加熱温度制御機能) 標準装備

加熱温度制御機能を標準で装備しています。

多様な包材に対応

ガゼット袋、厚手袋、ラミネート袋など多様な包材の厚さ0.4 mm(重ね合わせ合计数値)まで対応できる上下加熱方式を採用しています。

自動清掃機能付き真空ポンプ

電源をオフにすると溜まった汚れを清掃する「自動清掃機能」を装備し、日々のお手入れの煩わしさを軽減します。

真空ポンプから排出されるカーボン粉に対応

真空ポンプの排気口からカーボン粉が排出される場合があります。カーボン粉の排出が許されない環境においてご使用いただく場合に重宝いただける以下のオプション部品をご用意しております。

- **カーボン除去フィルター：オプション**
ポンプから排出されるカーボン粉を除去します。



- **排気延長チューブ：オプション**

排気チューブ(長さ3.5 m)を延長し、作業環境の外にカーボン粉を排出します。



脱気シール Vacuum Sealing Chamber Type

傾斜型チャンバー

10°傾斜チャンバーを採用。液体や粉末などの内容物が袋内からこぼれにくく、包材のセット、パック作業が楽に行え、メンテナンスも容易に行うことができます。

- シール可能対象物寸法
＝幅410 x 奥行400 x 深100 mm
- チャンバー容積＝約20リットル

簡単な操作

簡単なボタン操作でシール条件を設定します。袋をチャンバー内にセット後、蓋を閉めると自動的に真空脱気&シールがスタート、シールが完了したら、自動で蓋が開き作業完了です。

扱いやすい傾斜型チャンバーを採用
シール完了後、自動で蓋部が開口

FCB-410

チャンバー式
真空脱気シーラー

高い真空度

排気速度は 267 L/min(50Hz)、317 L/min(60 Hz) 到達真空度 -100 kPaの真空度を得られます。-50 ~ -100 kPaの範囲で真空度を設定できます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、0 torrを-101.3 kPaとしています。

多様な包材に対応

ガゼット袋、厚手袋、ラミネート袋など多様な包材の厚さ0.4 mm(重ね合わせ合計数値)まで対応できる上下加熱方式を採用しています。



真空ポンプ自動暖機運転機能搭載

電源ON時、OFF時に、自動的に真空ポンプの暖機運転を行い、真空ポンプ内の水分を蒸発させ、保守を行う機能を備えています。



ガス充填シール Gas Flushing Sealing

V-301G シリーズの特徴

簡単で手軽な操作で脱気とガス充填ができる、卓上タイプのシーラーです。狭い作業場環境でも設置可能なコンパクトボディ。脱気&ガス充填シールにより食品の酸化やカビの発生を遅らせ長期の保存が可能です。脱酸素剤と比較して即効性が期待できます。店頭に置いても邪魔にならないコンパクトなボディですので、わずかなスペースに設置でき、お客様の面前で素早く脱気&ガス充填パック。お客様に商品のフレッシュさをアピールする、、、そんな使い方もV-301Gシリーズならではの活用方法です。

食品の鮮度・美味しさを保持します

V-301G series

手動・卓上型脱気ガス充填シーラー

5種類のシールモードが行えます

コンパクトな卓上タイプでありながら、以下の5種類のシールを行う事ができます。

1. シールのみ
2. 脱気 + シール
3. 1回脱気・ガス充填 + シール
4. 2回脱気・ガス充填 + シール
5. 脱気・ガス充填・脱気 + シール

包装内容物別のガス置換効果

ガス	食品	効果
窒素ガス	ドライミルク	酸化防止
	日本茶	ビタミンの損失防止
	紅茶	香気の散逸防止
	油菓子	脂肪の酸化防止
	粉末ジュース	ビタミンの損失防止
	削り節	色素の発色
窒素ガスと炭酸ガス	調味加工品	微生物抑制、旨味の保持
	生肉	肉色素維持、微生物抑制
	ハム	色素の酸化防止
	チーズ	ビタミンの損失防止
	カステラ	カビの発育防止
	ピーナッツ	脂肪の酸化防止
炭酸ガスと酸素	生肉	色素発色、微生物抑制



主な仕様

型式名称	V-301G	V-301G-10WK
電源 V	100	
消費電力 W	シール幅 10 mm=1,050 シール幅 5 mm= 560	1,050
脱気速度 L/min	22	
到達真空度 kPa	-69	
加熱時間 sec.	0.1 ~ 2.3	
脱気/ガスタイマー sec.	OFF、0.1 ~ 20、連続 (マニュアル)	
シールサイズ mm	長さ300 x 幅10または5	長さ300 x 幅10
機械寸法 mm	約 幅 370 x 奥行 400 x 高 390	
機械質量 kg	18	

■ V-301Gシリーズは通常、在庫がある製品 (標準品) です。

V-301G



鮮度保持、酸化防止に

簡単操作で脱気シールができる足踏み式シーラーです。

脱気シールを行うことで生鮮食品などの各種食品の鮮度保持、部品・衣類・化学薬品・精密機器などの酸化防止に威力を発揮します。脱気ノズルは3本装備しており、小袋であれば3袋を同時に脱気シールすることが可能です。



簡単な操作

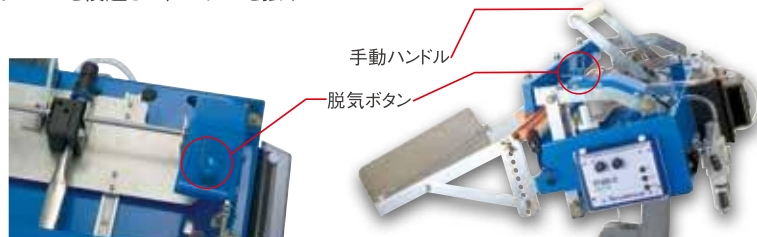
手動ハンドルでノズルを前進させ、袋内にノズルが入るように袋をセット、ペダルを軽く踏んでシールバーを閉じます。

脱気開始ボタンを押すと脱気が始まります。設定した脱気時間が経過すると脱気が自動で終了します。

手動ハンドルでノズルを後退させ、ペダルを強く

踏みこめばシールが開始されます。冷却終了音が鳴ったらペダルから足を離して、袋を取り出します。

設定した脱気時間が終了する前にノズルを後退させることで脱気を途中で停止させることもできます。



イジェクター脱気方式

真空源にはイジェクターを採用しています。圧縮空気を供給することで袋内の空気を脱気します。

エア源として右記能力を持つエアコンプレッサーが別途必要です。

- ・到達真空度 = -85kPa
- ・適合コンプレッサー
= 0.75kW 80L/min
圧力設定値 0.5MPa 以上
脱気作業を行わない場合には、
エアコンプレッサーは不要です。



VY-600-10 : 主な仕様

電源 V	200
消費電力 kW	2.7
真空源	イジェクター ※6
脱気方式	ノズル式
到達真空度 kPa ※1	-85
脱気速度 L/min ※2	160
駆動方法	足踏み
エア源	外部配管
適合コンプレッサー	0.75kW 80L/min 0.5MPa 以上
プラグ形状 ※3	⊕
シール方式 ※4	片側下加熱
シール長さ mm	600
シール幅 mm	10
加熱時間 sec.	0.1 ~ 2.5
冷却時間 sec.	-
対応するフィルムの厚み mm ※5	合計 0.4 以下
機械質量 kg	42 (テーブル含まず)
機械寸法 mm	幅 682 x 奥行 488 x 高 1180
テーブルサイズ mm	幅 600 x 奥行 300
プリンター取付	不可
別途運賃の要・不要	必要

- ※1 到達真空度は機械に組み込んでいない状態で計測した数値で 0 torr を -101.3 kPa としています。
 - ※2 イジェクターの脱気能力は、定格エア圧力 0.5MPa に設定した場合の数値、また機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。
 - ※3 機械設置の際、電気工事が必要です。
 - ※4 片側加熱式：シール部の下側にヒーター線があります。
 - ※5 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
 - ※6 イジェクター脱気方式は、高圧縮エアの流動を利用した脱気方式で袋内から吸い込んだ水、粉末などを機械本体内にためず、直接機械外部に放出する脱気方式です。
- その他 構造上（ノズル方式で脱気を行うため）-1 ~ -20 kPa (低真空) でのご使用は到達真空度の数値が不安定になりますのでお避けください。

■ 標準標準品 A VY-600-10 は、通常、弊社受注後出荷までの期間が 2 週間の製品です

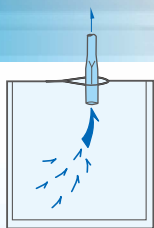
3本ノズル装備で3袋同時脱気が可能

VY-600-10

足踏み式
ノズル式脱気シーラー



脱気シール Vacuum Sealing



脱気シーラー（真空包装機）とは、包装内容物を入れた袋内の空気を抜き密閉した状態でシールする包装機です。

包装する袋には酸素を透過させにくい素材を用いた樹脂製のフィルム（ハイガスバリア性包材）を使用します。

脱気シールの効果

- 各種食品の鮮度保持
- 部品・衣類・化学薬品・精密機器などの酸化防止
- ハイガスバリア性包材、脱酸素材の併用で無酸素状態が形成され保存効果アップ
- 真空包装までの必要はないが保存期間を延長
- 包装内容物の中ずれ防止

ハイガスバリア性包材を使用し、真空包装された袋内は大気（空気）中の酸素や埃・塵、細菌などから遮断された状態が保たれます。

大気（空気）に触れない袋内の食品や半導体、機械部品などの工業製品、化学薬品などの原材料は、空気中の酸素による酸化や、埃・塵による汚染、細菌による腐敗を抑えることが期待できます。

また、酸化、腐敗防止目的以外でも、袋内の空気を抜き、包装物の容積を減らすことで保存スペースや保管場所を減らしたり、輸送中の破損などにつながる袋内で内容物が動いてしまう（中ズレ）を防止する用途・目的でも脱気シールが活用されています。

ノズル式とチャンバー式の選択ポイント

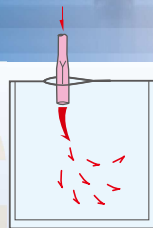
ノズル式の特徴

袋の開口部にノズルを差し込み、エア漏れを防ぐスポンジで開口部を押さえ、脱気用ノズルから真空ポンプで袋内の空気を抜いた後にシールする方法。脱気工程において、わずかにノズルとスポンジの間に隙間が生じてしまい密封度が低下するため、高い真空度は得にくいとされる。この短所は脱気後にガス充填し、袋内の残存酸素量を減らすことで補える。シール長さだけをクリアしていれば、内容物の大きさ・形状は制約を受けずにシールすることができる。チャンバー式と比較して安価である事もメリット。半導体や機械部品などの包装で多く使われている。

チャンバー式の特徴

ボックス状のチャンバーの中に内容物を入れた袋をセットし、蓋を開め、チャンバー内が真空状態の時にシールする方法。チャンバー内を真空にできるので高い真空度の包装が可能。包装内容物はチャンバー内に納まる大きさや形状でなければ包装できないという制約がある。また、高真空度に耐えるボディが必要となりノズル式と比較して高額となる。食品関係などで多く使われている。

ガス充填シール Gas Flushing Sealing



真空ガス充填シーラー（真空ガス置換包装機）とは、包装内容物を入れた袋内の空気を抜き、窒素や二酸化炭素などのガスを充填した後に密閉した状態でシールする包装機です。

包装する袋には袋外の酸素及び袋内に充填したガスを透過させにくい素材を用いた樹脂製のフィルム（ハイガスバリア性包材）を使用します。

ガス充填シールの効果

- 「窒素ガス」充填＝酸化防止
- 「炭酸ガス」充填＝静菌効果、防虫効果、腐敗防止、カビ発生防止

ハイガスバリア性包材を使用し、真空ガス充填包装された袋内は大気（空気）中の酸素や埃・塵、細菌などから遮断された状態が保たれます。

大気（空気）に触れない袋内の食品や半導体、機械部品などの工業製品、化学薬品などの原材料は、空気中の酸素による酸化や、埃・塵による汚染、細菌による腐敗を抑えることが期待でき、

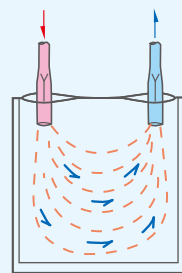
かつ袋内に充填された窒素や炭酸ガスにより袋内の酸素に触れることによって発生する、包装内容物の水分・油分、添加物などの酸化を防止することや、微生物の繁殖を抑制することが期待できます。

循環ガス充填シールとは

2本のノズルの一方で“ガス充填”を行いながら、もう一方のノズルで“脱気”を行い、ガス置換率を高める方法です。

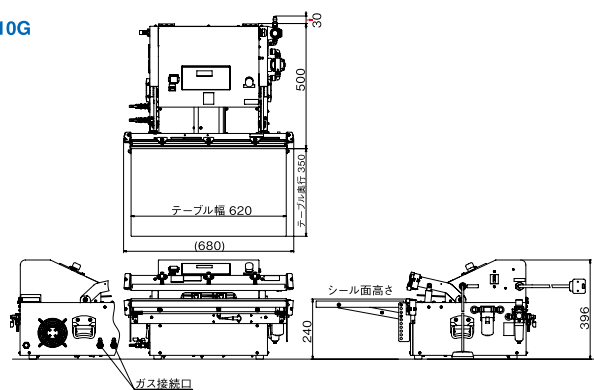
袋が収縮する脱気工程がありませんので柔らかい内容物をつぶすことなく脱気+ガス充填シールを行うことができます。

VA-610G、VA-460Gシリーズ
V-610G、V-460Gシリーズに標準で搭載している機能です。

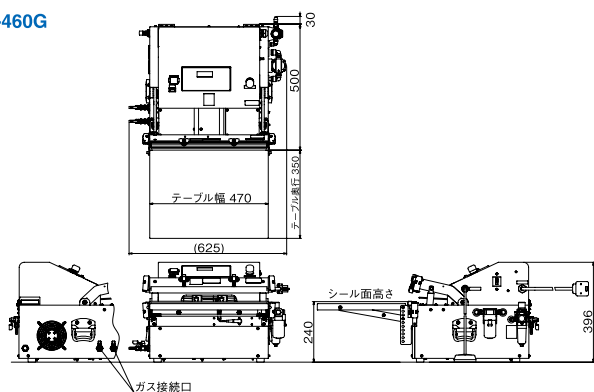


外形寸法図 (VA-610G、VA-460G、V-610G、V-460G、V-610、V-460、V-610C、V-460C 各シリーズ)

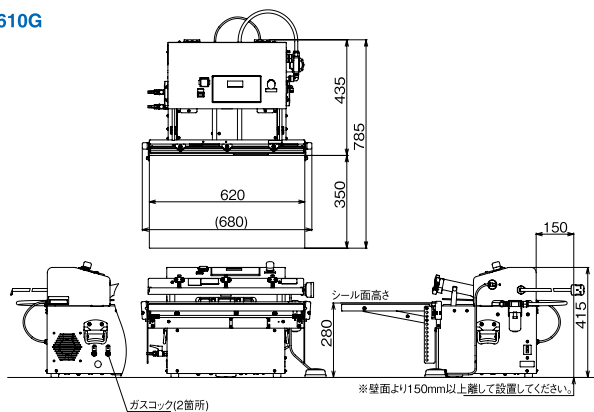
VA-610G



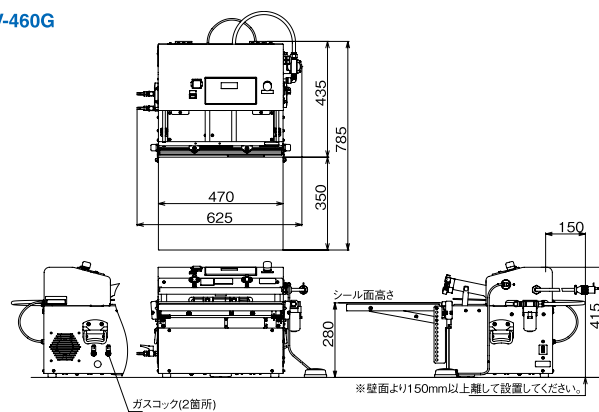
VA-460G



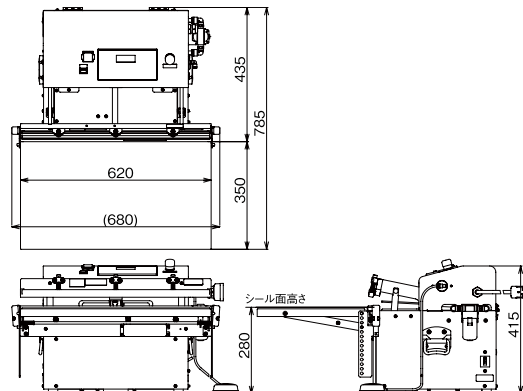
V-610G



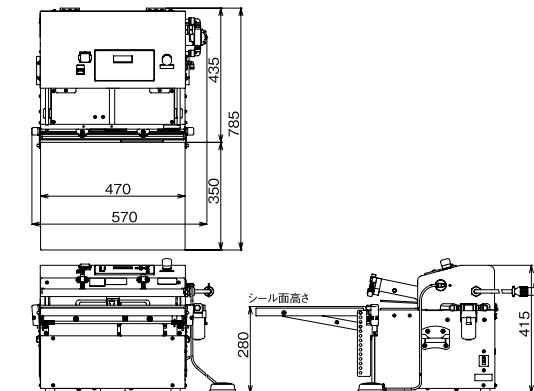
V-460G



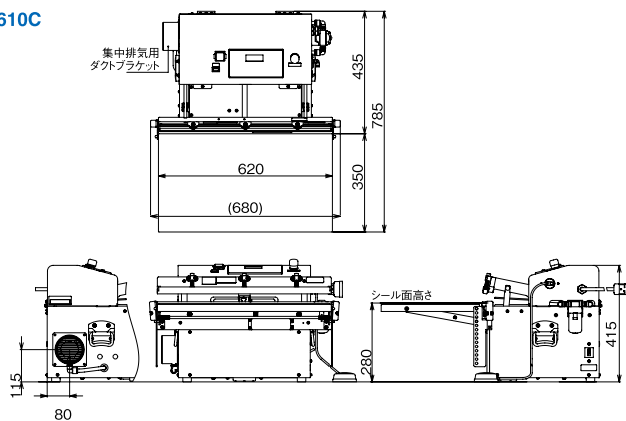
V-610



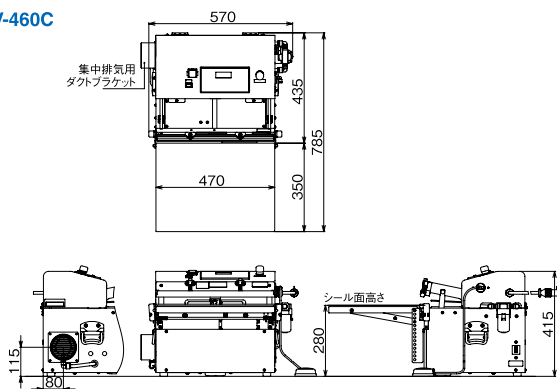
V-460



V-610C



V-460C



VA-610G VA-460G シリーズ

VA-610G シリーズ主な仕様

製品名称	VA-610G-10W	VA-610G-H-10W
電源 V	200	200
消費電力 kW	2.6	2.6
真空源	50RNS	DOP-80S
脱気方式	ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）	ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）
排気速度 L/min ※1	39	80
真空度設定 kPa ※2	-1 ～ -100	-1 ～ -100
脱気タイマー sec.	0.1 ～ 99.9	0.1 ～ 99.9
ガス充填タイマー sec. ※3	0.1 ～ 99.9	0.1 ～ 99.9
到達真空度 kPa	-87.0	-96.0
駆動方法	エアシリンダー式	エアシリンダー式
エア源 ※4	外部エア配管	外部エア配管
プラグ形状 ※5		
シール方式 ※6	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	610	610
シール幅 mm	10	10
加熱温度 °C	60～250	60～250
加熱時間 sec.	0.0～2.0	0.0～2.0
冷却温度 °C ※7	40～加熱温度設定値	40～加熱温度設定値
対応する袋の厚み mm ※8	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下
機械質量 kg	64	67
機械寸法 mm	幅 680 x 奥行 880 x 高 396（テーブル取付状態）	幅 680 x 奥行 880 x 高 396（テーブル取付状態）
シール部高さ mm	240	240
テーブルサイズ mm	幅 620 x 奥行 350	幅 620 x 奥行 350
プリンター取付 ※9	可能：FEP-VA-N2	可能：FEP-VA-N2

VA-460G シリーズ主な仕様

製品名称	VA-460G-10W	VA-460G-H-10W
電源 V	200	200
消費電力 kW	2.6	2.6
真空源	50RNS	DOP-80S
脱気方式	ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）	ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）
排気速度 L/min ※1	39	80
真空度設定 kPa ※2	-1 ～ -100	-1 ～ -100
脱気タイマー sec.	0.1 ～ 99.9	0.1 ～ 99.9
ガス充填タイマー sec. ※3	0.1 ～ 99.9	0.1 ～ 99.9
到達真空度 kPa	-87.0	-96.0
駆動方法	エアシリンダー式	エアシリンダー式
エア源 ※4	外部エア配管	外部エア配管
プラグ形状 ※5		
シール方式 ※6	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	460	460
シール幅 mm	10	10
加熱温度 °C	60～250	60～250
加熱時間 sec.	0.0～2.0	0.0～2.0
冷却温度 °C ※7	40～加熱温度設定値	40～加熱温度設定値
対応する袋の厚み mm ※8	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下
機械質量 kg	54	57
機械寸法 mm	幅 625 x 奥行 880 x 高 396（テーブル取付状態）	幅 625 x 奥行 880 x 高 396（テーブル取付状態）
シール部高さ mm	240	240
テーブルサイズ mm	幅 470 x 奥行 350	幅 470 x 奥行 350
プリンター取付 ※9	可能：FEP-VA-N2	可能：FEP-VA-N2

VA-610Gシリーズ、VA-460Gシリーズは全製品 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以上の製品（特注品）で、運賃が別途必要になります。

- ※1 ※2 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。
- ※3 「n回ガス充填設定の場合のn回目ガス充填時間」と「循環ガス充填設定の場合の2回目ガス充填時間」は0.0～99.9秒
- ※4 0.75kW（75L/min）以上 圧力設定値0.5MPaの能力を持つコンプレッサーを別途ご用意ください。
- ※5 機械設置の際、電気工事が必要です。
- ※6 ●上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
- ※7 冷却温度は設定した加熱温度より低い数値にしか設定できません。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されず、ヒーターなどの部品寿命が短くなります。
- ※8 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
- ※9 本体納入後FEP-VA-N2を後付される場合は、メーカーまたは販売店による取り付け調整作業が必要になります。
- その他 構造上（ノズル方式で脱気を行うため）-1～-20 kPa（低真空）でのご使用は、到達真空度の数値が不安定になりますので、お避けください。

安全対策仕様

過熱防止装置	a. 異常過熱（ヒーターに連続して約4.5秒以上通電状態が続いたとき）が発生した場合、自動的にブレーカーがOFFになり電源が遮断されます。 b. 冷却中にヒーターの温度上昇を感じた場合、レバーを初期状態に戻し、コントロールユニットにエラー表示を行います。
異常感知自動復帰（指はさみ防止）	レバーが下降する途中で、シール部に異物（指など）が挟まり規定時間内にレバーが所定の位置に到達しなかった場合、レバーを初期状態に戻します。※ ※：幼児などの細い指の場合は圧着レバーが降り切ってしまう場合があります。
ヒーター通電異常防止	レバーが開いた状態での過熱を防止するため、レバー下部位置センサーとマイクロスイッチの両方がONにならないとヒーターへの通電、加熱を開始しません。
非常停止	異常時に非常停止スイッチを押すと、ブレーカーがOFFになり通電が遮断されます。

真空源別シリーズ名称と特徴

VA-610G、VA-460Gシリーズは、お客様ニーズに応じて2タイプの真空源からお選びいただけます。

タイプ	名称	特徴	排気速度 ※1	到達真空度 ※2
標準タイプ	50RNS	オイルレス式（ピストン式）	39 L/min	-87.0 kPa
高脱気速度 Hタイプ	DOP-80S	オイルレス式（ピストン式）	80 L/min	-96.0 kPa



50RNS



DOP-80S

V-610G V-460G シリーズ

V-610Gシリーズ主な仕様

製品名称	V-610G-5	V-610G-10	V-610G-5W	V-610G-10W	V-610G-S-5	V-610G-S-10	V-610G-S-5W	V-610G-S-10W	V-610G-H-5	V-610G-H-10	V-610G-H-5W	V-610G-H-10W
電源 V	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
消費電力 kW	1.5	2.8	1.5	2.8	1.5	2.8	1.5	2.8	1.7	3.0	1.7	3.0
真空源	50RNS				FDP-10				DOP-80S			
脱気方式	ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）				ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）				ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）			
排気速度 L/min	39				22 x 2 基				80			
真空度設定 kPa	-1 ～ -100				-1 ～ -100				-1 ～ -100			
脱気タイマー sec.	0.1 ～ 99.9				0.1 ～ 99.9				0.1 ～ 99.9			
ガス充填タイマー sec. ※6	0.1 ～ 99.9				0.1 ～ 99.9				0.1 ～ 99.9			
到達真空度 kPa	-87.0				-69				-96.0			
駆動方法	ソレノイド式				ソレノイド式				ソレノイド式			
プラグ形状 ※1	㊶	㊷	㊸	㊹	㊶	㊷	㊸	㊹	㊷	㊸	㊹	㊹
シール方式 ※2	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	610				610				610			
シール幅 mm	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
加熱温度 ℃	60～250				60～250				60～250			
加熱時間 sec.	0.0～2.0				0.0～2.0				0.0～2.0			
冷却温度 ℃ ※3	40～加熱温度設定値				40～加熱温度設定値				40～加熱温度設定値			
対応する袋の厚み mm ※4	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下
機械質量 kg	58	63	58	63	57	62	57	62	61	66	61	66
機械寸法 mm	幅676 x 奥行785 x 高415(テーブル取付状態)				幅676 x 奥行785 x 高415(テーブル取付状態)				幅676 x 奥行785 x 高415(テーブル取付状態)			
シール部高さ mm	280				280				280			
テーブルサイズ mm	幅620 x 奥行350				幅620 x 奥行350				幅620 x 奥行350			
プリンター取付 ※5	可能：FEP-VA-N2				可能：FEP-VA-N2				可能：FEP-VA-N2			

V-460Gシリーズ主な仕様

製品名称	V-460G-5	V-460G-10	V-460G-5W	V-460G-10W	V-460G-S-5	V-460G-S-10	V-460G-S-5W	V-460G-S-10W	V-460G-H-5	V-460G-H-10	V-460G-H-5W	V-460G-H-10W
電源 V	100	100	100	200	100	100	100	200	100	100	100	200
消費電力 kW	1.3	1.5	1.3	2.8	1.3	1.5	1.3	2.8	1.5	1.7	1.5	3.0
真空源	50RNS				FDP-10				DOP-80S			
脱気方式	ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）				ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）				ノズル式（真空計、タイマー、マニュアルから選択可能）			
排気速度 L/min	39				22 x 2 基				80			
真空度設定 kPa	-87.0				-69				-96.0			
脱気タイマー sec.	-1 ～ -100				-1 ～ -100				-1 ～ -100			
ガス充填タイマー sec. ※6	0.1 ～ 99.9				0.1 ～ 99.9				0.1 ～ 99.9			
到達真空度 kPa	0.1 ～ 99.9				0.1 ～ 99.9				0.1 ～ 99.9			
駆動方法	ソレノイド式				ソレノイド式				ソレノイド式			
プラグ形状 ※1	㊶	㊸	㊸	㊹	㊶	㊸	㊸	㊹	㊶	㊹	㊸	㊹
シール方式 ※2	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	460				460				460			
シール幅 mm	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
加熱温度 ℃	60～250				60～250				60～250			
加熱時間 sec.	0.0～2.0				0.0～2.0				0.0～2.0			
冷却温度 ℃ ※3	40～加熱温度設定値				40～加熱温度設定値				40～加熱温度設定値			
対応する袋の厚み mm ※4	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下
機械質量 kg	56	56	56	61	55	55	55	60	59	59	59	64
機械寸法 mm	幅625 x 奥行785 x 高415(テーブル取付状態)				幅625 x 奥行785 x 高415(テーブル取付状態)				幅625 x 奥行785 x 高415(テーブル取付状態)			
シール部高さ mm	280				280				280			
テーブルサイズ mm	幅470 x 奥行350				幅470 x 奥行350				幅470 x 奥行350			
プリンター取付 ※5	可能：FEP-VA-N2				可能：FEP-VA-N2				可能：FEP-VA-N2			

■ V-610Gシリーズ、V-460Gシリーズは全製品 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以上の製品（特注品）で、運賃が別途必要になります。

- ※1 プラグ形状が㊷㊸の製品は機械設置の際、電気工事が必要です。
- ※2 ●片側下加熱式：シール部の下側だけにヒーター線があります。
●上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
- ※3 設定した加熱温度より低い数値にしか設定できません。加熱温度に近ずかる数値に設定すると冷却されず、ヒーターなどの部品寿命が短くなります。
- ※4 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
- ※5 本体納入後FEP-VA-N2を後付けされる場合は、メーカーまたは販売店による取り付け調整作業が必要になります。
- ※6 「n回ガス充填設定の場合のn回目ガス充填時間」と「循環ガス充填設定の場合の2回目ガス充填時間」は0.0 ～ 99.9 sec.

その他 構造上（ノズル方式で脱気を行うため）-1 ～ -20 kPa（低真空）でのご使用は、到達真空度の数値が不安定になりますので、お避けください。

■ 安全対策仕様

過熱防止装置	a. 異常過熱（ヒーターに連続して約4.5秒以上通電状態が続いたとき）が発生した場合、自動的にブレーカーがOFFになり電源が遮断されます。 b. 冷却中にヒーターの温度上昇を感知した場合、レバーを初期状態に戻し、コントロールユニットにエラー表示を行います。
異常感知自動復帰（指はさみ防止）	レバーが下降する途中で、シール部に異物（指など）が挟まり規定時間内にレバーが所定の位置に到達しなかった場合、レバーを初期状態に戻します。 ※ ※：幼児などの細い指の場合は圧着レバーが降り切ってしまう場合があります。
ヒーター通電異常防止	レバーが開いた状態での過熱を防止するため、レバー下部位置センサーとマイクロスイッチの双方がONにならないとヒーターへの通電、加熱を開始しません。
非常停止	異常時に非常停止スイッチを押すと、ブレーカーがOFFになり通電が遮断されます。

■ 真空源別シリーズ名称と特徴

V-610G、V-460G、V-610、V-460、V-610C、V-460Cシリーズは、お客様ニーズに応じて3タイプの真空源からお選びいただけます。

タイプ	名称	特徴	排気速度	到達真空度
標準タイプ	50RNS	オイルレス式（ピストン式）	39 L/min	-87.0 kPa
簡易脱気 Sタイプ	FDP-10	オイルレス式（ダイヤフラム式）	22 L/min（2基）	-69 kPa
高脱気速度 Hタイプ	DOP-80S	オイルレス式（ピストン式）	80 L/min	-96.0 kPa

V-610 V-460 シリーズ、V-610C V-460C シリーズ

V-610シリーズ、V-610Cシリーズ主な仕様 (カッコ内数値はV-610Cシリーズ)

製品名称	V-610-5 V-610C-5	V-610-10 V-610C-10	V-610-5W V-610C-5W	V-610-10W V-610C-10W	V-610-S-5 V-610C-S-5	V-610-S-10 V-610C-S-10	V-610-S-5W V-610C-S-5W	V-610-S-10W V-610C-S-10W	V-610-H-5 V-610C-H-5	V-610-H-10 V-610C-H-10	V-610-H-5W V-610C-H-5W	V-610-H-10W V-610C-H-10W
電源 V	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
消費電力 kW	1.5	2.8	1.5	2.8	1.5	2.8	1.5	2.8	1.7	3.0	1.7	3.0
真空源	50RNS				FDP-10				DOP-80S			
脱気方式	ノズル式				ノズル式				ノズル式			
排気速度 L/min	39				22 x 2 基				80			
真空度設定 kPa	-1 ~ -100				-1 ~ -100				-1 ~ -100			
脱気タイマー sec.	0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9			
到達真空度 kPa	-87.0				-69				-96.0			
駆動方法	ソレノイド式				ソレノイド式				ソレノイド式			
プラグ形状 ※1	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
シール方式 ※2	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	610				610				610			
シール幅 mm	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
加熱温度 °C	60 ~ 250				60 ~ 250				60 ~ 250			
加熱時間 sec.	0.0 ~ 2.0				0.0 ~ 2.0				0.0 ~ 2.0			
冷却温度 °C ※3	40 ~ 加熱温度設定値				40 ~ 加熱温度設定値				40 ~ 加熱温度設定値			
対応する袋の厚み mm ※4	合計 0.3 以下	合計 0.3 以下	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下	合計 0.3 以下	合計 0.3 以下	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下	合計 0.3 以下	合計 0.3 以下	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下
機械質量 kg	57g	62	57	62	56	61	56	61	60	65	60	65
機械寸法 mm	幅 676x 奥行 785x 高 415 テーブル取付状態				幅 676x 奥行 785x 高 415 テーブル取付状態				幅 676x 奥行 785x 高 415 テーブル取付状態			
シール部高さ mm	280				280				280			
テーブルサイズ mm	幅 620 x 奥行 350				幅 620 x 奥行 350				幅 620 x 奥行 350			
プリンター取付 ※5	可能：FEP-VA-N2 (Cシリーズは取付不可)				可能：FEP-VA-N2 (Cシリーズは取付不可)				可能：FEP-VA-N2 (Cシリーズは取付不可)			

V-460シリーズ、V-460Cシリーズ主な仕様 (カッコ内数値はV-460Cシリーズ)

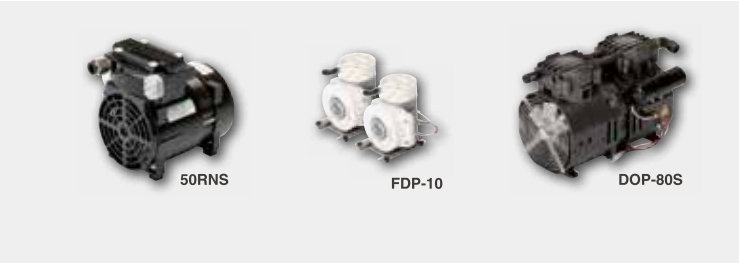
製品名称	V-460-5 V-460C-5	V-460-10 V-460C-10	V-460-5W V-460C-5W	V-460-10W V-460C-10W	V-460-S-5 V-460C-S-5	V-460-S-10 V-460C-S-10	V-460-S-5W V-460C-S-5W	V-460-S-10W V-460C-S-10W	V-460-H-5 V-460C-H-5	V-460-H-10 V-460C-H-10	V-460-H-5W V-460C-H-5W	V-460-H-10W V-460C-H-10W
電源 V	100	100	100	200	100	100	100	200	100	100	100	200
消費電力 kW	1.3	1.5	1.3	2.8	1.3	1.5	1.3	2.8	1.5	1.7	1.5	3.0
真空源	50RNS				FDP-10				DOP-80S			
脱気方式	ノズル式				ノズル式				ノズル式			
排気速度 L/min	39				22 x 2 基				80			
真空度設定 kPa	-1 ~ -100				-1 ~ -100				-1 ~ -100			
脱気タイマー sec.	0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9			
到達真空度 kPa	-87.0				-69				-96.0			
駆動方法	ソレノイド式				ソレノイド式				ソレノイド式			
プラグ形状 ※1	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
シール方式 ※2	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	460				460				460			
シール幅 mm	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
加熱温度 °C	60 ~ 250				60 ~ 250				60 ~ 250			
加熱時間 sec.	0.0 ~ 2.0				0.0 ~ 2.0				0.0 ~ 2.0			
冷却温度 °C ※3	40 ~ 加熱温度設定値				40 ~ 加熱温度設定値				40 ~ 加熱温度設定値			
対応する袋の厚み mm ※4	合計 0.3 以下	合計 0.3 以下	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下	合計 0.3 以下	合計 0.3 以下	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下	合計 0.3 以下	合計 0.3 以下	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下
機械質量 kg	55	55	55	60	54	54	54	59	58	58	58	63
機械寸法 mm	幅 570(600) x 奥行 785 x 高 415 テーブル取付状態				幅 570(600) x 奥行 785 x 高 415 テーブル取付状態				幅 570(600) x 奥行 785 x 高 415 テーブル取付状態			
シール部高さ mm	280				280				280			
テーブルサイズ mm	幅 470 x 奥行 350				幅 470 x 奥行 350				幅 470 x 奥行 350			
プリンター取付 ※5	可能：FEP-VA-N2 (Cシリーズは取付不可)				可能：FEP-VA-N2 (Cシリーズは取付不可)				可能：FEP-VA-N2 (Cシリーズは取付不可)			

V-610シリーズ、V-460シリーズ、V-610Cシリーズ、V-460Cシリーズは全製品 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以内の製品(標準準品B)で、運賃が別途必要になります。

- ※1 プラグ形状がⓂⓂの製品は機械設置の際、電気工事が必要です。
- ※2 ●片側下加熱式：シール部の下側だけにヒーター線があります。
●上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
- ※3 設定した加熱温度より低い数値にしか設定できません。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されず、ヒーターなどの部品寿命が短くなります。
- ※4 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
- ※5 本体納入後FEP-VA-N2を後付けされる場合は、メーカーまたは販売店による取り付け調整作業が必要になります。
- その他 構造上(ノズル方式で脱気を行うため) -1 ~ -20 kPa(低真空)でのご使用は、到達真空度の数値が不安定になりますので、お避けください。

安全対策仕様

過熱防止装置	a. 異常過熱(ヒーターに連続して約4.5秒以上通電状態が続いたとき)が発生した場合、自動的にブレーカーがOFFになり電源が遮断されます。 b. 冷却中にヒーターの温度上昇を感じた場合、レバーを初期状態に戻し、コントロールユニットにエラー表示を行います。
異常感知自動復帰(指はさみ防止)	レバーが下降する途中で、シール部に異物(指など)が挟まり規定時間内にレバーが所定の位置に到達しなかった場合、レバーを初期状態に戻します。※ ※：幼児などの細い指の場合は圧着レバーが降り切ってしまう場合があります。
ヒーター通電異常防止	レバーが開いた状態での過熱を防止するため、レバー下部位置センサーとマイクロスイッチの両方がONにならないとヒーターへの通電、加熱を開始しません。
非常停止	異常時に非常停止スイッチを押すと、ブレーカーがOFFになり通電が遮断されます。



主な仕様

製品名 ※9	V-301	V-301-10WK	V-301R-35	V-301R-35-10WK	V-401NTW	V-401NTW-10W	FCB-410	FCB-200
電源 V	100	100	100	100	100	200	100	100
消費電力 kW	1.05(10 mmヒーター使用時) 0.56(5 mmヒーター使用時)	1.05	1.05(10 mmヒーター使用時) 0.56(5 mmヒーター使用時)	1.05	1.5(10 mmヒーター使用時) 0.6(5 mmヒーター使用時)	2.4	1.5	1.36
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	イジェクター ※7	イジェクター ※7	オイル式真空ポンプ	ドライ式真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	チャンバー式	チャンバー式
到達真空度 kPa ※1	-69	-69	-69	-69	-34.1	-34.1	-100	-100
脱気速度 L/min ※2	22	22	44	44	1015	1015	267/317(50/60 Hz)	179
駆動方法	手動	手動	手動	手動	エアシリンダー	エアシリンダー	電動	電動
エア源	-	-	-	-	外部配管	外部配管	-	-
適合コンプレッサー	-	-	-	-	1.5 kW 165 L/min 0.6 MPa以上	1.5 kW 165 L/min 0.6 MPa以上	-	-
プラグ形状 ※3	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
シール方式 ※4	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱	片側上加熱	上下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	300	300	300	300	400	400	410	200
シール幅 mm	10または5	10	10または5	10	10または5	10	10	10
加熱温度 ℃	-	-	-	-	-	-	90～200	60～200
冷却温度 ℃ ※5	-	-	-	-	-	-	60～200(加熱温度設定範囲)	60～加熱温度設定値
加熱時間 sec.	0.1～2.3	0.1～2.3	0.1～2.3	0.1～2.3	0.1～2.5	0.1～2.5	0.0～3.0	0.0～3.0
冷却時間 sec.	-	-	-	-	0.1～5.0	0.1～5.0	-	-
対応するフィルムの厚み mm ※6	合計 0.3 以下	合計 0.4 以下	合計 0.3 以下	合計 0.4 以下	合計 0.3 以下	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下	合計 0.4 以下
機械質量 kg	12.3	13	33	34	36	41	73	39
機械寸法 mm	幅 400 x 奥行 420 x 高 228	幅 400 x 奥行 420 x 高 228	幅 366 x 奥行 688 x 高 894	幅 366 x 奥行 688 x 高 894	幅 555 x 奥行 540 x 高 342	幅 555 x 奥行 540 x 高 342	幅 482 x 奥行 585 x 高 460	幅 286 x 奥行 493 x 高 316
テーブルサイズ mm	幅 317 x 奥行 180	幅 317 x 奥行 180	幅 315 x 奥行 410	幅 315 x 奥行 410	幅 365 x 350 奥行	幅 365 x 350 奥行	-	-
プリンター取付	不可	不可	不可	不可	不可	不可	不可	不可
別途運賃の要・不要	不要 ※8				必要	必要	必要	不要 ※8

※1 到達真空度は0 torrを-101.3 kPaとしています

※2 真空ポンプ及びイジェクターの脱気能力は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

※3 プラグ形状がⓂ、Ⓜの製品は機械設置の際、電気工事が必要です。

※4 片側加熱式：シール部の下側にヒーター線があります。 上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。

※5 加熱温度より低い数値で設定してください。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されずヒーターなどの部品寿命が短くなります。

※6 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。

※7 イジェクター脱気方式は、高圧縮エアの流動を利用した脱気方式で袋内から吸い込んだ水、粉末などを機械本体内にためず、直接機械外部に放出する脱気方式です。

※8 離島など地域によって運賃が必要となる場合があります。

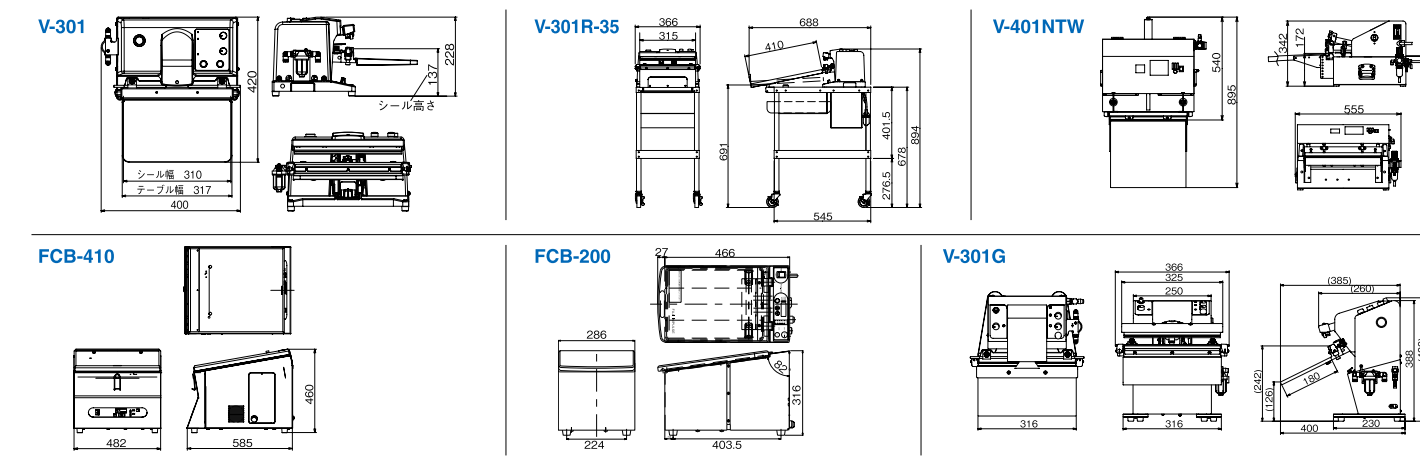
※9 製品名称の末尾が-10WKの製品は、組紐ヒーターを装着した製品です。「組紐ヒーター」「通常のヒーター」を2本ずつ付属させています。

その他 構造上（ノズル方式で脱気を行うため）-1～-20 kPa(低真空)でのご使用は到達真空度の数値が不安定になりますのでお避けください。

製品名欄の色分けは以下の納期分類を表しています。 ■ 標準品.....通常、在庫がある製品

■ 準標準品A.....通常、弊社受注後出荷までの期間が2週間の製品

外形寸法図



富士インパルス 富士インパルス株式会社
富士インパルス販売株式会社

<https://www.fujiimpulse.co.jp/>

富士インパルス販売株式会社

本店 東日本ショールーム
〒270-0163 千葉県流山市南流山2-27-6 TEL. (04)7178-6402 FAX. (04)7150-0905

大阪支店 西日本ショールーム
〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町4-23-18 TEL. (06)6335-1234 FAX. (06)6335-5719

福岡営業所 福岡ショールーム
〒816-0921 福岡県大野城市仲畑2-3-42 TEL. (092)589-5530 FAX. (092)589-5540

総販売元 三井物産プラスチック株式会社

■ 取扱特約店

本カタログの表示は改良のためお知らせせずに変更することがあります
消耗部品は富士インパルス純正部品をお使いいただきますようお願いいたします